Japanese Kokai Patent Application No. Sho 64[1989]-40948

Translated from Japanese by the Ralph McElroy Co., Custom Division P.O. Box 4828, Austin, TX 78765 USA

Code: 393-43329

[stamp:]

# JAPANESE PATENT OFFICE PATENT JOURNAL

## KOKAI PATENT APPLICATION SHO 64[1989]-40948

Int. Cl.<sup>4</sup>: G 03 G 5/06

Sequence No. for Office Use: 7381-2H

Application No.: Sho 62[1987]-197736

Application Date: August 7, 1987

Publication Date: February 13, 1989

No. of Invention: 1 (Total of 19 pages)

Examination Request: Not requested

### ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE MATERIAL

Inventor: Kazuhiro Enomoto, c/o

Mitsubishi Paper Mills, Ltd. Kyoto Plant, 1-6-6 Kaiden, Nagaokakyo-shi,

Kyoto-fu

Kozo Haino, c/o

Mitsubishi Paper Mills, Ltd. Kyoto Plant, 1-6-6 Kaiden, Nagaokakyo-shi,

Kyoto-fu

Applicant: Mitsubishi Paper Mills

Ltd. 3-4-2 Marunouchi,

Chiyoda-ku, Tokyo

[Attached amendments have been incorporated into text of translation.]

#### Claims

1. Electrophotographic sensitive material characterized by having a photosensitive layer containing an azo pigment represented by the following general formula [I] on a conductive substrate:

(in the formula, A and B are aryl groups which may have substituents, heterocyclic ring groups which may have substituents, or alkyl groups, and Cp is a coupler residual group).

- 2. An electrophotographic sensitive material of Claim 1, wherein the photosensitive layer contains carrier transfer and generating substances, and the carrier generating substance is an azo pigment represented by the general formula [I].
- 3. An electrophotographic sensitive material of Claim 1, wherein the azo pigment represented by the general formula [I] is a compound represented by the following structural formula:

(in the formula, A, B and Cp are same as those in Claim 1).

### Detailed explanation of the invention

#### Industrial application field

This invention pertains to an electrophotographic sensitive material. In particular, it pertains to a novel electrophotographic sensitive material having an azo-pigment-containing sensitive layer.

Furthermore, it pertains to a highly durable electrophotographic sensitive material which is highly sensitive and suitable for repeated use.

#### Prior art and problems thereof

Previously, as an electrophotographic sensitive material, there have been those widely known materials having photosensitive layers containing inorganic photoconductors such as selenium, zinc oxide, cadmium sulfide, etc., as a main component.

However, those materials are not necessarily satisfactory with respect to sensitivity, thermal stability, moisture resistance, durability, etc., and furthermore, selenium and cadmium sulfide are toxic, causing manufacturing and handling restrictions.

On the other hand, electrophotographic sensitive materials having photosensitive layers containing organic photoconductive compounds as a main component have been noted in recent years

because of various advantages such as relatively easy manufacturing, thermal stability better than that of selenium sensitive materials, etc.

As such an organic photoconductive compound, poly-N-vinylcarbazole has been well-known, and its charge transfer complex with a Lewis acid such as 2,4,7-trinitro-9-fluorenone, etc., is used as a main component in a photosensitive layer of an electrophotographic sensitive material, which is not necessarily satisfactory with respect to sensitivity and durability.

On the other hand, those separated function sensitive materials of lamination and dispersion types allowing separate substances to perform carrier generation and carrier transfer functions have advantages of wide selection ranges for individual materials and relative ease of manufacturing electrophotographic sensitive materials having optional characteristics with respect to electrophotography characteristics such as charge characteristics, sensitivity, durability, etc.

Various carrier generation and carrier transfer substances have been proposed previously.

For example, there is a previous example of a practically applicable electrophotographic sensitive material having a photosensitive layer containing a combination of a carrier generation layer comprising amorphous selenium and carrier transfer layer comprising poly-N-vinylcarbazole as a main component.

However, the carrier generator layer comprising amorphous selenium has a shortcoming of inferior durability.

Furthermore, the use of various organic dyes and pigments as

a carrier generation substance has been proposed, and for example, Japanese Kokoku Patent No. Sho 48[1973]-30513, Japanese Kokai Patent Application Nos. Sho 52[1977]-4241 and Sho 54[1979]-46558 and Japanese Kokoku Patent No. Sho 56[1981]-11945 disclose electrophotographic sensitive materials having photosensitive layers containing monoazo and bisazo pigments.

However, these azo pigments are not necessarily satisfactory with respect to characteristics such as sensitivity, residual potential, stability in the case of repeated usage, etc. Furthermore, they also limit the selection range of carrier transfer substances. Therefore, no material satisfying a wide range of demands of electrophotography sufficiently had been developed to date.

#### Objective of the invention

The objective of this invention is to provide an electrophotographic sensitive material containing an azo pigment which is stable against heat and light and has an excellent carrier generation ability.

Another objective of this invention is to provide a durable electrophotographic sensitive material having high sensitivity and small residual potential with no changes in these characteristics after repeated use.

Still another objective of this invention is to provide an electrophotographic sensitive material containing an azo pigment which works effectively as a carrier generating substance together with a carrier transfer substance selected from a wide range of substances.

### Configuration of the invention

The inventors of the present invention studied diligently to accomplish those objectives. As a result, they found that azo pigments represented by the following general formula [I] could work as an effective component of sensitive materials and arrived at the current invention.

(In the formula, A and B are aryl groups which may have substituents, heterocyclic groups which may have substituents, or alkyl groups, and Cp is a coupler residual group.)

In the above formula, Cp shows a residual group of a coupler allowed to react with the diazo group, and specific examples of such a coupler residual group preferably have the structures shown by the following general formula [II].

(In the formula, Y is an atomic group required for forming a polycyclic aromatic ring such as a naphthalene or anthracene ring, etc., or heterocyclic ring such as carbazole, benzocarbazole, dibenzofuran ring, etc., by condensation with a benzene ring, R<sub>1</sub> is an alkyl group which may have a substituent (e.g., methyl, ethyl, n-propyl, isopropyl, n-butyl, sec-butyl, amyl, 1-octyl, benzyl, p-chlorobenzyl, 3,4-dichlorobenzyl, p-methylbenzyl, 2-phenylethyl, α-naphthylmethyl, B-naphthylmethyl, etc.) or aryl group (e.g., phenyl, tolyl, xylyl, biphenyl, chlorophenyl, dichlorophenyl, bromophenyl, methoxyphenyl, ethoxyphenyl, butoxyphenyl, phenoxyphenyl, nitrophenyl, cyanophenyl, hydroxyphenyl, carboxyphenyl, N, N-dimethylaminophenyl,  $\alpha$ ,  $\alpha$ ,  $\alpha$ -trifluoromethylphenyl, methylthiophenyl,  $\alpha$ -naphthyl,  $\beta$ -naphthyl, etc.),  $R_2$  is  $R_1$  or heterocyclic group (e.g., thiazolyl, 5-nitrothiazolyl, carbazolyl, indolyl, pyrrolyl, acridyl, benzo(b)thiophenyl [sic], benzimidazolyl, oxazolyl, chlorooxazolyl, triazolyl, piperidyl, pyridyl, xylinolyl group, etc.), R, is O, S or -NH-, and R, and R, are hydrogen atoms, alkyl groups which may have substituents, nitro groups, methoxy groups, ethoxy groups, acetyl groups, cyano groups or halogen atoms.

Z is a cyclic hydrocarbon required to form a 5- or 6-membered ring.)

Specially, in this invention, an azo pigment represented by the general formula [I] is used as a photoconductive substance consisting the photosensitive layer of an electrophotographic sensitive material; furthermore, only the excellent carrier generation ability of the azo pigment of this invention is utilized, and the azo pigment is used as a carrier generation substance in a so-called separated function type electrophotographic sensitive material where the carrier generation and transfer are carried out separately in different substances. Consequently, the electrophotographic sensitive material prepared has excellent film physical properties, electrophotography characteristics such as charge cohesion force, sensitivity, residual potential, etc., showing no fatigue deterioration after repeated usage, and exhibiting no changes in those characteristics by heat or light, but stable characteristics. As a specific example of azo pigments represented by the above general formula and useful in this invention, there are, for example, those having the following structural formulae, but, the azo pigments of this invention are not necessarily restricted to those compounds.

Azo pigment examples

例示アソ既存し	А	В	Ср
1	-CH 3	-©	CONH-CO
2	-СН,	<b>-</b> ⊚	COMIN = CH-O
3	-CH3	<b>\( \rightarrow</b>	OH CONH-O
4	-CII <sub>3</sub>	-©-: t	CONH-OC &
5	-CH3	-⊙-¢ t	CONH-O-CH

Key: 1 Azo pigment example

<b>ジ</b> 州ホアソ <b>四</b> 科	А	В	Ср
6	-CII 3		COMH-O-Ct3
7	-CH 3	- <b>⊘</b> -cn	OH CONFIL-O
8	-CII <sub>3</sub>	-∕⊙-0CII₃	OTO S TO
9	-СН 3	Þ	CONH CONH
10	-Сн э	Ō	C00-0 C 6

対示アソ原料	Α	В	Ср
11	-СН 3	101	CONH-O
12	-CH <sub>3</sub>	10)	
13	-СН 3	151	COMIT—CO—CL3
14	-СН ₃	<"> √" √ ○	CONH-OCH
1 5	-Сн <sub>э</sub>	-C2115	CONH-O-C &

州示アソ切れ	Ä	В	Ср
16	-C2113	<b>-</b> ⊙	O O O O C C C C C C C C C C C C C C C C
17	<b>-</b> ⊚	•	O O O H
18	<b>.</b>	<b>-</b> ⊙	COMH-O
19	<b>\( \rightarrow \)</b>	<b>-</b> ⊙	CONHNII-O
20	-⊚	<b>\( \rightarrow \)</b>	CONII-CCF3

例示アソ関邦()	) A	8	Ср
2 1	-©	-©	OOO OH S
2 2	•	- <b>⊘</b> ∽≀	CzHs CONH C
2 3	· -@		CONIICH *-CO-CE
2 4	<b>-</b> ⊘	- <b>⊘</b> -cn	COMP-O-OCH 3
2 5		<b>\( \rightarrow</b>	CONH-O

例示アソ凱科	А	В	Ср
26	-⊙-cı	<b>(</b>	CONH-ON
2 7	-{⊙}-¢ ℓ	-©-c e	CONIF-O-C &
2 8	- <b>⊘</b> -CH3	101	HO CO N-C *H * OH
2 9		<b>.</b>	COMIT
30	-CH ₽- <b>(</b> ○)	<b>-</b> ©	CONII-O Ct3

例示アソロギー	Α	В	Ср
31	101	40	OH CONH-O
3 2	<b>₹</b> ,	0	COMH COO
33	√s Ca	<b>-</b> ⊙	CONHCH *-O
3 4	Þ	-⊘-си	C00-(O)
3 5	<b>,</b>	<b>-</b> ©	COMII-CCF3

•	
	Δ

()例示アソ原料	Α	В	Ср
36	<b>-⊙</b>	-⊘	OH CONH

# Key: 1 Azo pigment example

F	T		
1月示アソ回将	A	8	Ср
37	-CH 3	-⊙€	HO CO N-C eH 3
38	-💿	-©	CONH-OCE CE3
3 9	-@	-CzHs	COMIN=CITO OH
4 0	-⊙~ı	-⊚	COMIICH 2—CO—CE
4 1	- <b>(</b> 0	<b>√</b> ©	MH-O OII

Key: 1 Azo pigment example

Those azo pigments represented by the general formula [I] can be synthesized easily by carrying out the azo derivative formation reactions of divalent amino compounds represented by the following formula:

by using conventional procedures and subsequently coupling with corresponding couplers in the presence of a base or alternatively isolating the above divalent amino compounds in the form of diazonium fluoroborate or zinc chloride salts and subsequently carrying out the coupling reactions in a suitable solvent (e.g., N,N-dimethylformamide, dimethyl sulfoxide, ethanol or dioxane) in the presence of organic or inorganic base.

The method for synthesizing a typical example of the azo pigments of this invention is explained as follows.

Synthetic example (Azo pigment example No. 20)

(1-1) The reaction of Equimolar amounts of benzalacetone and phenylhydrazine is carried out in ethanol in the presence of a trace of glacial acetic acid to obtain benzalacetone phenylhydrazone (m.p. 161.5-163.0°C). The hydrazone prepared is converted to a pyrazole compound shown by the following structural formula by using phosphorus oxychloride and dimethylformamide.

(Recrystallization solvent: ethanol)

(m.p.: 129.5-131.0°C)

(1-2) The pyrazole compound prepared in an aldehyde form as described above and 2,7-dinitroflorene [sic; dinitrofluorene] are refluxed by heating in n-butyl alcohol in the presence of a small amount of piperidine. The precipitates showing orange color when hot are collected by filtration, washed thoroughly with methanol and subsequently hot acetone to obtain a dinitro compound represented by the following structural formula almost quantitatively.

(m.p.: 298.5-300°C)

(1-3) The dimitro compound prepared as described above is reduced in glacial acetic acid and reducing iron [sic] to obtain

a diamino derivative (m.p.: 308-309.5°C) of the above compound of the above structural formula.

Ethanol was used as a recrystallization solvent.

An IR spectrum of the diamino derivative prepared as described above is shown in Figure 1 (KBr pellet method).

(1-4) To a slurry solution of 0.9 g of the above diamino derivative, 10 cc of 1N hydrochloric acid and 10 cc of dimethylformamide, a solution of 0.32 g of sodium nitrite dissolved in a minimal amount of water was added while cooling with ice, and the reaction was carried out for about 2 h.

Subsequently, activated carbon was added and filtered to obtain a diazonium salt solution.

As a coupling component, 1.7 g of 2-hydroxy-N-[3,5-di( $\alpha$ , $\alpha$ , $\alpha$ -trifluoromethyl)phenyl]-3-naphthamide (m.p. of 236.5-239°C) and 4.0 g of triethanolamine dissolved in 100 mL of dimethylformamide and cooled to 0-5°C.

Subsequently, the above diazonium salt solution was added in drops to the coupler solution, the blue-black paste-like solution formed was maintained at 0-10°C and stirred for 3 h. The precipitates formed were collected by filtration, washed with acetone, thoroughly with hot water, then repeatedly with hot acetone, and dried at 80°C for about 5 hrs to obtain 1.72 (g) of a black powder with a light metallic luster.

The decomposition point was 350°C or higher.

Other examples of the azo pigments of this invention can be prepared similarly to the above synthetic example.

The electrophotographic sensitive material of this invention has a photosensitive layer containing one or more kinds of the azo pigments represented by the general formula [I]. Such a

photosensitive layer is known to be prepared in various forms, and the photosensitive layer of the electrophotographic sensitive material of this invention may be any of those forms. In general, the photosensitive layers are those of the following types.

- (1) Photosensitive layer comprising azo pigments.
- (2) Photosensitive layer with azo pigments dispersed in a binder.
- (3) Photosensitive layer with azo pigments dispersed in a known charge transfer substance.
- (4) A photosensitive layer of (1)-(3) is used as a charge generation layer, and a charge transfer layer containing a known charge transfer substance is laminated over it to form a photosensitive layer.

The azo pigments represented by the general formula generate charge carriers with an extremely high efficiency by absorbing light. The carrier generated may be moved through the azo pigment, but preferably it is moved through a known charge transfer substance as a medium. With respect to this point, the use of photosensitive layers of the forms of (3) and (4) is preferable.

The charge transfer substances can be classified generally to two kinds, that is, electron transfer substances and hole transfer substances, either of which are usable in the photosensitive layer of the sensitive material of this invention, and a mixture of the same function or different functions is also usable. As electron transfer substances, there are electron-withdrawing compounds having electron-withdrawing groups such as nitro group, cyano group, ester group, etc. Specific examples are, for example, nitrofluorenone compounds such as

2,4,7-trinitrofluorenone, 2,4,5,7-tetranitrofluorenone, etc., compounds such as tetracyanoquinodimethane, tetracyanoethylene, 2,4,5,7-tetranitroxanthone, 2,4,8-trinitrothioxanthone, etc., and polymers of these electron-withdrawing compounds.

Furthermore, as a hole moving medium, there are electron donor organic photoconductive compounds as follows.

Aromatic amine compounds

### Hydrazone compounds

$$(C_{2}H_{3})_{2}N \longrightarrow CH_{3}CH=N-N$$

$$(C_{2}H_{3})_{2}N \longrightarrow CH=N-N$$

$$(C_{2}H_{3})_{2}N \longrightarrow CH=N-N$$

$$(C_{2}H_{3})_{2}N \longrightarrow CH=N-N$$

$$(\bigcirc -CH_2)_2N - \bigcirc -CH_2N - N$$

2 - 7 ) 
$$\begin{array}{c} \text{CH}_3 - \bigcirc \\ \text{CH}_3 - \bigcirc \\ \end{array} \text{N--}\bigcirc - \text{CH=N-N} - \bigcirc \\ \end{array}$$

$$(C_2H_3)_2N-\bigcirc C=CH-CH=N-N$$
 $(C_2H_3)_2N-\bigcirc C=CH-CH=N-N$ 

2 - 12)

Heterocyclic ring compounds

3-3)

3 - 4)

3-8)

3 - 9)

3 - 10)

3 - 11)

3 - 1 2 )

3 - 5)

3 - 6)

3 - 7)

# 3-14)

# 3-15)

# 3-16)

# 3-17)

# 3-18)

In addition there are usable polymers such as poly-N-vinylcarbazole, halogenated poly-N-vinylcarbazole, polyvinylpyrine, polyvinylanthracene, polyvinylacridine, polyglycidylcarbazole, polyvinylacenaphthylene, ethylcarbazole-formaldehyde resin, etc.

The carrier transfer substance is not necessarily limited to those described here, and one, or more kinds of carrier transfer substances may be used simultaneously.

The electrophotographic sensitive material of this invention may be manufactured by using a conventional method.

For example, an electrophotographic sensitive material having a photosensitive layer of (1) described above may be prepared by coating a liquid mixture prepared by dissolving or dispersing an azo pigment represented by the general formula [I] in a suitable medium is coated on a conductive substrate, dried and allowed to form a photosensitive layer of generally some 0.1  $\mu$ m to several 10  $\mu$ m thick.

As a coating liquid preparation medium, there are strongly basic solvents for dissolving azo pigments such as n-butylamine, ethylenediamine, etc.; ethers such as tetrahydrofuran, 1,4-dioxane, etc.; ketones such as methyl ethyl ketone, cyclohexanone, etc.; aromatic hydrocarbons such as toluene, xylene, etc.; non-protic polar solvents such as N,N-dimethylformamide, acetonitrile, N-methylpyrrolidone, dimethyl sulfoxide, etc.; alcohols such as methanol, ethanol, isopropanol, etc.; esters such as ethyl acetate, methyl acetate, methyl cellosolve, etc.; and chlorinated hydrocarbons such as dichloroethane, chloroform, etc., which can disperse azo pigments.

If the medium selected is for dispersing an azo pigment, the azo pigment used is required to be in its microparticle form having a particle size of below 5  $\mu m$ , preferably 3  $\mu m$  and optimally 1  $\mu m$ .

Furthermore, as a conductive substrate on which the photosensitive layer is formed, any of those substrates used in known electrophotographic sensitive materials may be used.

Specific examples are metal drug or sheet of aluminum, copper, etc., laminates of metal foil and vapor deposition materials.

Furthermore, there are plastic films, plastic drums, paper, etc., treated to become conductive by coating a conductive substance such as metal powder, carbon black, copper iodide, polymeric electrolytes, etc., with a suitable binder.

In addition, there are conductive sheets and drums of plastics prepared to contain conductive substances such as metal powder, carbon fiber, carbon black, etc.

If a binder is dissolved in a coating liquid used to form a photosensitive layer of the above type (1), it is possible to produce an electrophotographic sensitive material containing a photosensitive layer of the above type (2).

In this case, the medium of the coating liquid can preferably dissolve the binder added.

As a binder, there are polymers and copolymers of vinyl compounds such as styrene, vinyl acetate, acrylate, methacrylate, etc.; and various other polymers such as phenoxy resin, polysulfone, polyallylate, polycarbonate, polyester, cellulose ester, cellulose ester [sic], butyryl resin, epoxy resin, acrylic polyol resin, etc.

The amount of such a binder to be used is generally in the range of 0.1-5 times by weight of the amount of the azo pigment used.

Incidentally, when this type of a photosensitive layer is to be prepared, the azo pigment used is preferably present inside the binder in the form of small microparticles of less than 3  $\mu$ m, preferably less than 1  $\mu$ m.

Similarly, an electrophotography material having a photosensitive layer of the above type (3) can be prepared by dissolving a charge transfer medium in a coating liquid to form a photosensitive layer of the above type (1).

As a charge transfer medium, those examples described above are all usable.

Except in the case of polyvinylcarbazole, polyglycidylcarbazole, etc., which are also usable as a binder, the use of a binder is preferable for other charge transfer medium.

As a binder, those examples described above are also usable.

In this case, the amount of a binder to be used is generally in the range of 0.5-100 times by weight of the amount of the azo pigment used, and furthermore, the amount of a charge transfer medium to be used is generally in the range of 0.2-3.0 times by weight, preferably 0.3-1.2 times by weight, of the amount of the binder used. If the charge transfer medium is also usable as a binder, the amount is generally in the range of 1-10 times by weight of the amount of the azo pigment used.

Similarly to the photosensitive layer of the type (2) described above, the azo pigment used in this type of a

photosensitive layer is also dispersed in the form of microparticles in the charge transfer medium and binder.

If a charge transfer medium is dissolved in a suitable medium to form a coating liquid, which is coated over a photosensitive layer of the type (1)-(3) and dried to form a charge transfer layer, an electrophotographic sensitive material having a photosensitive layer of the type (4) can be prepared.

In this case, the photosensitive layer of the type (1)-(3) has a role of a charge generation layer. The charge transfer layer in not necessarily laminated over the charge generation layer, and it may be installed between the charge generation layer and conductive substrate.

However, considering durability, the former method is preferable.

The formation of a charge transfer layer is carried out by carrying out similar procedures as those used to form a photosensitive layer of the type (3). Specifically, the coating liquid for forming a photosensitive layer of the type (3) with the azo pigment removed may be used for coating.

In general, the thickness of such a charge transfer layer is in the range of 5-50  $\mu m$ .

The photosensitive layer of the electrophotographic sensitive materials of the present invention can contain sensitizer.

As a suitable sensitizer, there are, for example, Lewis acids and dye pigments forming charge transfer complexes with organic photoconductive substances.

Specific examples of Lewis acids are, for example, quinones such as 2,3-dichloro-1,4-naphthoquinone, 2-methylanthraquinone,

١

1-nitroanthraquinone, 1-chloro-5-nitroanthraquinone,
2-chloroanthraquinone, phenatholenequinone, etc.; aldehydes such
as 4-nitrobenzaldehyde, etc.; ketones such as 9benzoylanthracene, indanedione, 3,5-dinitrobenzophenone,
3,3',5,5'-tetranitrobenzophenone, etc.; acid anhydrides such as
phthalic anhydride, 4-chloronaphthalic anhydride, etc.; cyano
compounds such as tetracyanoethylene, terephthalmalonodinitrile,
4-nitrobenzalmalonitrile, etc.; and electron withdrawing
compounds such as 3-benzalphthalide,
3-(α-cyano-p-nitrobenzal)phthalide,

As a dye, there are, for example, triphenylmethane dyes such as Methyl Violet, Brilliant Green, Crystal Violet, etc.; thiazine dyes such as Methylene Blue, etc.; quinone dyes such as quinizaline, etc.; cyanine dyes, pyrylium salts, thiapyrylium salts, benzopyrylium salts, etc.

3-(α-cyano-p-chlorobenzal)phthalide, etc.

In addition, it may contain inorganic photoconductive microparticles of selenium, selenium-arsenic alloy, etc.; organic photoconductive pigments such as copper-phthalocyanine pigments, perylene pigments, etc.

Furthermore, to improve film formation properties, flexibility and mechanical strength, the photosensitive layer of the electrophotographic sensitive material may contain a plasticizer. As a specific examples of such plasticizer, there are compounds such as phthalates, phosphates, epoxy compounds, chlorinated paraffin, chlorinated fatty acid esters, alkylated naphthalene, etc.

Furthermore, if necessary, the material may have a bonding layer, intermediate layer, insulating protective layer for the photosensitive layer, etc.

The sensitive material of this invention to use an azo pigment is highly sensitive, shows good color sensitivity, little fluctuation in sensitivity and charging properties in the case of repeated use, and its photofatigue is small, providing excellent durability.

Furthermore, the sensitive material of this invention is applicable to not only electrophotography copiers but also various other fields of electrophotography such as sensitive material for printers using lasers, cathode ray tubes (CRT) or light-emitting diodes (LED) as light sources.

### Application examples

This invention is explained specifically in detail by using application examples as follows. However, this invention is not necessarily limited to these application examples as long as it does not depart from the spirit of the invention.

#### Application Example 1

On a conductive substrate comprising an aluminum foillaminated polyester film (Daido Kako Albet 85 and aluminum film thickness of 10  $\mu$ m), an azo pigment dispersion prepared by mixing 2 g of the azo pigment example No. 27, 1 g of butyryl resin (Denki Kagaku Kogyo, K-3000) and 100 mL of tetrahydrofuran in a paint conditioner for one hour was coated over the middle layer so that the film thickness after drying was 0.3  $\mu$ m and dried to form a carrier generation layer. Furthermore, a solution of 5 g of N,N-dibenzylaminobenzaldehyde-1,1-diphenylhydrazone and 6 g of polyacrylate resin in 50 mL of monochlorobenzene was coated in a dry thickness of 19  $\mu$ m and dried to form a carrier transfer layer, thus forming an electrophotographic sensitive material of this invention. After storing the prepared sensitive material in a dark place at 30°C for one week, the electrophotographic sensitive material was placed in a electrostatic paper tester, Model SP-428 (Kawaguchi Denki Seisakusho) to carry out the following characteristic tests.

Specifically, a voltage of -6 kV was applied from a capacitor for 5 sec to carry out corona discharge to charge the photosensitive layer, the potential  $V_0$  (-V) at the time and amount of exposure  $E_2^{\frac{1}{2}}$  (lux·sec) required to attenuate the surface potential of the photosensitive layer to  $\frac{1}{2}$  by irradiating it with a halogen lamp with the surface illumination intensity of 30 lux were determined.

Furthermore, the surface potential, that is, residual potential  $E_{50}$  (-V) after light exposure with the amount of light exposure of 50 lux sec was also determined. The same measurement was repeated 500 times. Incidentally, the residual potential was eliminated to 0 by using a tungsten lamp as a light source and irradiating at 300 lux for 0.3 sec.

The results obtained are shown in Table I.

Table I

$\bigcirc$	第1回目	2第500回目
Vo (-V)	960	940
E 1 / 2	1. 4	1. 4
(lux·sec)		
E <sub>50</sub> (-V)	0~5	0

Key: 1 First measurement

2 500th measurement

### Application Examples 2-10

The same procedures as those used in the Application Example 1 were carried out except that the azo pigment examples Nos. 1, 4, 6, 11, 12, 21, 27, 35 and 40 were used as a carrier generation substance to obtain the total of 9 kinds of the electrophotographic sensitive material of this invention. The same characteristic tests as those used in the application example 1 were also carried out.

The results obtained are shown in Table 2

Table II

7	(2)		(3) 37	1 @	<b>a</b> (	<b>W</b> #	1000	<b>@ B</b>
Æ	ア 火 断 科		۷o	E 1/2	E 50	۷o	E 1/2	E 50
			( – V )		( - V )	(-V)		(-V)
54				(lux ·			(lux •	
	(5)			sec)			sec)	
2	例示アゾ領科No	1	870	4. 9	2 5	860	4.8	4 0
3	" Na	4	890	3.8	15	870	3.9	· 25
4	" Na.	6	915	2. 2	10	900	2. 2	15~20
5	" No.	1 1	850	4.8	25~30	810	5. 0	40~45
6	" No.	1 2	8 1 0	3. 2	2 0	800	3.3	35~40
7	" Na.:	2 1	870	5. 4	15	850	5.6	50
8	" Na.:	2 7	900	1. 8	10	880	1. 7	2 0
9	" Na.:	3 5	820	1. 3	0~5	790	1. 3	5~10
10	" No. 4	4 0	790	2. 2	0~5	740	2.1	5

Key: 1 Application Example No.

2 Azo pigment

3 First measurement

4 1000th measurement

5 Azo pigment example

### Application Example 11

To 50 mL of tetrahydrofuran containing 2 g of polyacrylate resin (Unitika), 2 g of the azo pigment example No. 20 were added and dispersed in a paint conditioner for about 3 h. Subsequently, 150 mL of tetrahydrofuran were added and mixed again to prepare a

dispersion, which was coated over the outer surface of an aluminum drum 60 mm in diameter in a thickness of 0.4  $\mu$ m after drying and dried to obtain a carrier generation layer. Subsequently, a solution of 10 g of N,N-dibenzylaminobenzaldehyde-1,1-diphenylhydrazone represented by the following structural formula:

and 12 g of polycarbonate resin (Teijin Kasei Panlite K-1300) in 100 mL of 1,2-dichloroethane was coated over the carrier generation layer in a thickness of 15  $\mu$ m after drying and dried to obtain a carrier transfer layer, thus, forming an electrophotographic sensitive material of the current invention.

The electrophotographic sensitive material prepared was installed in a modified commercially available electrophotography copier, and copies of images were formed. As a result, it was possible to obtain high contrast and clear copied images faithfully reproducing the originals.

Furthermore, the copying was repeated 1000 times, but the copy prepared last was found to be same as the first copy.

### Application Example 12

The electrophotographic sensitive material drum prepared in Application Example 11 was used to measure a reflection spectrum in a spectrophotometer (Shimazu UV-365) equipped with an integrator, and the maximum absorption wavelength of the

sensitive material in the visible range was found to be in the range around 650 nm to 690 nm.

Furthermore, the spectroscopic sensitivity of the sensitive material was measured in the range of 450 nm to 750 nm by using a monochrometer, and the results as shown in Figure 2 were obtained.

Even if a light-emitting diode or He-Ne laser was used as a light source, the sensitive material was found to withstand providing sufficient practical sensitivity.

#### Application Example 13

On an aluminum plate, the surface of which was treated by sandblasting, a solution prepared by compounding a styrene:n-butyl methacrylate:methacrylic acid copolymer (styrene:n-butyl methacrylate = 1:2, acid number of 250), azo pigment example No. 35 and 2-phenyl-1-ethylindole-3-aldehyde-1,1-diphenylhydrazone in the weight ratio of 1.5:0.2:1.1 and dissolving (resin and hydrazone) or dispersing (azo pigment) in dioxane was coated and dried to obtain a 6  $\mu$ m thick film and form a single-layer sensitive material, the electrophotography characteristics of which were measured by the same electrostatic paper tester as that used in the Application Example 1. The results obtained were as follows.

Voltage applied: +6 KV

 $V_0 = 520 \text{ V}$ 

 $E_{2}^{1} = 4.1 \text{ lux sec}$ 

Furthermore, an image on the sensitive material was visualized with a developer (toner), treated with an alkaline

aqueous solution for treatment (e.g., 3% triethanolamine, 10% ammonium carbonate, 15% polyethylene glycol with a mean molecular weight of 190-210, 5% benzyl alcohol) to wash off nonadhering portions of the toner easily and washed subsequently with water containing sodium silicate to prepare a printing original plate easily.

The printing original plate prepared was used to carry out offset printing, and it was found to withstand printing of 100 thousand copies.

Incidentally, the optimal amount of light exposure (light source: halogen lamp) to obtain the image visualized with the toner was 150 lux sec, and at the time of printing original preparation, the direct plate preparation method to use no underplate material was carried out.

#### Brief explanation of the figures

Figure 1 is an IR spectrum of the diamine compound in Synthetic Example 1, and Figure 2 is a spectroscopic sensitivity curve of the sensitive material of this invention prepared in the Application Example 12.

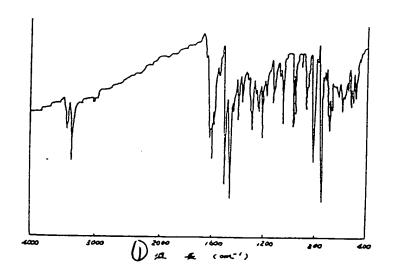


Figure 1. IR spectrum of the diamine base Key: 1 Wavelength [sic; wavenumbers] (cm<sup>-1</sup>)

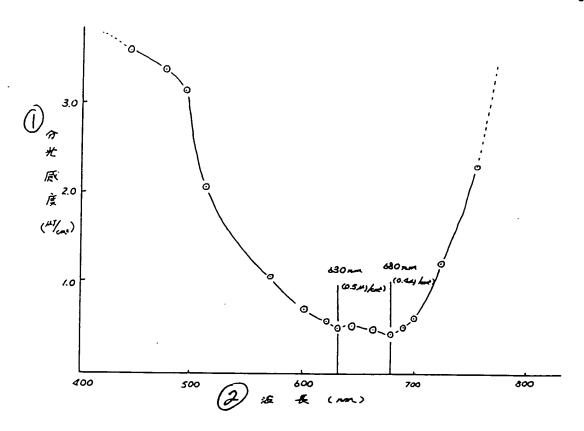


Figure 2. Spectroscopic sensitivity of the sensitive material of this invention.

Spectroscopic sensitivity  $(\mu J/cm^2)$  Wavelength (nm) Key:

⑲ 日本国特許庁(JP)

@ 公開特許公報(A) 昭64-40948

@Int Cl 1

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)2月13日

G 03 G 5/06

3 4 9

7381-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全19百)

9発明の名称 電子写真感光体

**到特 顧 昭62-197736** 

纽出 顋 昭62(1987)8月7日

砂発 明 者 榎 本 和弘

京都府長岡京市開田1丁目6番6号 三菱製紙株式会社京

都工場内

母発 明 者 拝 野 耕造

京都府長岡京市開田1丁目6番6号 三菱製紙株式会社京

都工場内

⑪出 顋 人 三菱製紙株式会社

東京都千代田区丸の内3丁目4番2号

1. 発明の名称

電子写真感光体

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 導電性支持体上に、下記一般式(I)で示さ れるアゾ顕料を含有する感光層を有することを特 徴とする電子写真感光体。

(式中、A、Bは置換基を含んでもよいアリー ル基、置換基を含んでもよい複素環基、アルキル 基を示し、Cpはカップラー残基を示す。)

(2) 前記感光層が、キャリャー移動物質と、キャ

リャー発生物質とを含有し、当該キャリャー発生 物質が前記一般式〔Ⅰ〕で示されるアゾ顔料であ る特許請求の範囲第1項記載の電子写真感光体。 (3) 前記一般式(I)で示されるアソ顕料が、下 記構造式で示される化合物である特許請求の範囲 第1項記載の電子写真感光体。

(式中A、B、CDは第1項と同義である。)

- 3. 発明の詳細な説明
- (A) 産衆上の利用分野

本発明は、電子写真感光体に関し、詳しくは、 アソ原料を含有する感光層を有する新規な電子写 真感光体に関する。

更に、詳しくは、高感度にして且つ繰り返し使

用に適した高耐久性電子写真感光体に関する。

## (B)従来技術及びその問題点

従来、電子写真感光体としては、セレン、酸化 亜鉛、硫化カドニウム等の無機光導電体を主成分 とする感光輝を有するものが広く知られていた。

しかし、これらは感度、熱安定性、耐湿性、耐 久性等において必ずしも満足し得るものではなく、 また特に、セレンおよび硫化カドミウムは、毒性 の為に、製造上、取り扱い上にも制約があった。

一方、有機光導電性化合物を主成分とする感光 暦を有する電子写真感光体は、製造が比較的容易 であること。また一般にセレン感光体に比べて、 熱安定性が優れていることなど多くの利点を有し、 近年多くの注目を集めている。

このような、有機光導電性化合物としては、ポ リーN-ビニルカルパゾールがよく知られており、 これと2.4.7-トリニトロ-9-フルオレノ ン等のルイス酸とから形成される電荷移動錯体を 主成分とする感光層を有する電子写真感光体は、 感度および耐久性において必ずしも満足できるも

号公银、特周昭52-4241号公報、特開昭5 4-46558月公報、特公昭56-11945 号公報等がすでに公知である。

しかし、これらのアソ顔科は、感度、残留電位 あるいは繰り返し使用した場合の安定性等の特性 において必ずしも満足し得るものではなく、また、 キャリャー移動物質の選択範囲も限定されるなど、 電子写真プロセスの幅広い要求を充分に満足させ、 るものは、未だ得られていないのが実情である。

#### (C) 発明の目的

本発明の目的は、熱および光に対して安定で且 つキャリャー発生能に優れたアゾ顔料を含有する 電子写真感光体を提供することにある。

本発明の他の目的は、高感度にして残留電位が 小さく、且つ繰り返し使用してもそれらの特性が 変化しない、耐久性の優れた電子写真感光体を提 供することにある。

本発明の更に他の目的は、広範なキャリャー移 動物質との組み合わせにおいても、有効にキャリ ャー発生物質として作用し得るアゾ顕料を含有す

のではない。

一方、キャリャー発生旗能とキャリャー移動機 能とをそれぞれ別個の物質に分担させるようにし た積層型あるいは分散型の機能分離型感光体は、 各々の材料の選択範囲が広く、帯電特性、感度、 耐久性等の電子写真特性において任意の特性を有 する電子写真感光体を比較的容易に作成し得ると いう利点をもっている。

従来、キャリャー発生物質あるいはキャリャー 移動物質として種々のものが提案されている。

たとえば、無定形セレンから成るキャリャー発 生暦とポリーN-ピニルカルパゾールを主成分と するキャリャー移動器とを組み合わせた感光器を 有する電子写真感光体が実用化されている。

しかし、無定形セレンから成るキャリャー発生 層は耐久性に劣るという欠点を有する。

また、有機染料や顕料をキャリャー発生物質と して用いることが、種々提案されており例えばモ ノアゾ顔科やビスアゾ顔科を感光層中に含有する 電子写真感光体として、特公昭48-30513

る電子写真感光体を提供することにある。

#### (D)発明の構成

本発明者らは、以上の目的を達成すべく鋭意研 究の結果、下記一般式〔Ⅰ〕で示されるアゾ颜科 が感光体の有効成分として働き得ることを見い出 し、本発明を完成したものである。

(式中、A、Bは置換基を含んでもよいアリー ル基、習換基を含んでもよい複素環基、アルキル 基を示し、CDはカップラー残基を示す。)

Cpは、ジアゾ基と反応するカップラーの残基 を示すが、特に下記の一般式(Ⅱ)で示される個 造のカップラー残基が有効である。

OH 
$$R_3$$
  $R_5$   $R_6$   $R_6$   $R_7$ 

(以下余白)

$$\begin{array}{c|c} \text{OH} & & \\ \hline \\ \text{OH} & \\ \hline \\ \text{R3} & \\ \hline \\ \text{........} & ( \text{II} - \text{h} ) \end{array}$$

(式中Yはペンゼン環と縮合してナフタレン、ア ントラセン環などの多環式芳香族環または、ベン ゼン環と縮合してカルパゾール環、ペンゾカルバ ゾール環、ジベンジフラン環などの複素環を形成 するに必要な原子群を示す。R」は超換されても 良いアルキル基(例えば、メチル基、エチル基、 n-プロピル基、 iso-プロピル基、n-プチル 基、 sec-プチル基、アミル基、1-オクチル基、 ペンジル基、D-クロルペンジル基、3. 4 ジク ロルベンジル基、D-メチルペンジル基、2-フ ェニルエチル基、αーナフチルメチル基、βーナ フチルメチル基)アリール基(例えばフェニル基、 トリル基、キシリル基、ピフェニル基、クロロフ ェニル基、ジクロロフェニル基、プロムフェニル 基、メトキシフェニル基、エトキシフェニル基、 プトキシフェニル基、フェノキシフェニル基、ニ トロフェニル基、シアノフェニル基、ヒドロキシ フェニル基、カルポキシフェニル基、N.N-ジ メチルアミノフェニル基、 $\alpha$ ,  $\alpha$ ,  $\alpha$ -トリフロ ロメチルフェニル基、メチルチオフェニル基、α

## 特開昭64-40948(4)

Zは5負環、6負環を形成するのに必要な鎮式 炭化水素である。)

すなわち、本発明においては、前記一般式(I)で示されるアソ顕料を、電子写真感光体の感光と間を構成する光導電性物質として用いることにより、また本発明のアソ顕料の優れたキャリャー発生と移動とのみを利用し、これをキャリャーの発生と移動とをそれぞれ別盟の物質で行なういわゆる機能分離型電子写真感光体のキャリャー発生物質として用

いることにより、皮膜物性に優れ、電荷保持力、 感度、残留電位等に長期を関係を のの電子を 変をしたがないする ののでは、 ののでは

例示アソ顔料

例示アゾ顔科	А	В	Ср
1	-CH 3	-©	O O CONH-O
2	-CH <sub>3</sub>	-©	COMIN = CH-O
3	-CH₃	<b>-</b> ⊚	OH CONH-O
4	-CII3	-⊙_c e	CONH-CO C &
5	-СН 3	-<>>-¢ ℓ	CONII-O-CN

例示アソ原料	Α	В	Ср
6	-CH <sub>3</sub>		COMH-O-CL3
7	-СН,	- <del></del>	OH CONII-O
8	-СИ3	-(O)-0CII3	OH N S
9	-СН 3	<b>-</b> ⊘•	CONH-S
10	-СН3	-⊙"	COO-O-C C &

例示アゾ顔料	А	В	Ср
11	-CH <sub>3</sub>	101	CONH-O
12	-CH <sub>3</sub>	40	HO C C N
13	-CH <sub>3</sub>	15]	CONII-O-CF3
1 4	-CH <sub>3</sub>	<b>₹</b>	CONH
1 5	-CH3	-Cziis	CONII-O-C &

# 特開昭64-40948(6)

例示アソ原料	Α .	В	Ср
16	-C2H9	-💿	O O O CA
1 7	-©	-©	O O O O NHO
18	<b>-</b> ⊙	-©	CONH
19	<b>-</b> ⊙	-©	CONHNII-(O)
20	-⊚	<b>\Q</b>	COMII-CL3  CL3

例示アゾ顔科	Α	В	Ср
2 1	-📀	-©	O O O H
2 2	<b>-</b> ⊙	-⊙-с≀	CzHs CONH-O
23	-©		CONTICH *-O-CF
2 4	-©	- <b>⊘</b> -cn	CONH-O-OCH3
2 5	<b>√</b> ) <b>√∶</b> ℓ	<b>-</b> ⊘	CONH-O

# 特開昭64-40948(7)

例示アゾ質料	Α	В	Ср
2 6	(⊙)C Ł	-©	CONH-ON
2 7	-⊙-c e	-⊙-c e	CONH-O-C &
28	- <b>⊘</b> -CH₃	101	HO CO N-C *H * OH
2 9		<b>-</b> ⊘	COMITO
30	-CH <sub>8</sub> -⟨○⟩	<b>\( \rightarrow</b>	CONII-O Ct3

例示アゾ顕料	А	В	Ср
3 1	101	101	C & CONH-O
3 2	<b>₹</b>	0	COMILLOS
3 3	√ s ce  ce  ce  ce  ce  ce  ce  ce  ce  c	<b>-</b> ⊙	CONHCH *-Q
3 4	<b>.</b>	-∕⊙}-си	COO-O
3 5	<b>,</b>	<b>-</b> ©	CONII—CCF3

例示アゾ観料	A	В	Ср
3 6	-@	-💿	OH CONH-O

例示アゾ領料	A	В	Ср
3 7	-CH3	-⊙-¢≀	HO CO N-C H,
38	-©	-©	CONH-OCE3
39	<b>√</b> ⊚	-CzHs	CONIIN=CII-TO
4 0	-⊙-:€	-©	CONIICH 2-CO-CE
4 1	- <b>(</b> 0)	-@	O-HN C-HN O-HN

前記一般式(I)で示されるアゾ顛科は一般式

で示される2価のアミノ体を常法によってアソテスのアミノ体を常法によってリのアミノ体をでは、カップリングするカップ。またウラッグは自然である。ドイエののでは、アリングには、アリングには、アリングでは、アリングでは、アリングでは、アリングでは、アリングでである。

次に、本発明で用いるアゾ顔料の代表例についてその合成法を示す。

熱退流を行なう。熱時橙色になった析品物を違取 し、メタノールで十分洗浄し、アセトンで熱洗を 行ない、下記構造式で示されるジニトロ体をほぼ 定量的に得る。

(融点298.5~300℃)

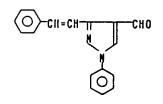
(1-3) このようにして得たジニトロ体を氷酢酸と遠元鉄で遠元を行ない、上記構造式のジアミノ体(融点308~309.5℃)を得る。

再結晶溶媒はエタノールを用いた。

尚、このジアミノ体の「R(KBr錠剤法)を 第1図に示した。 合成例(例示アゾ顛料版20)

(1-1)ベンザールアセトンとフェニルヒドラジンの等モルをエタノール中で微量の米酢酸の存在化反応させてペンザールアセトンーフェニルヒドラゾン(融点161.5~163.0℃)を得る。このようにして得たヒドラゾンをオキシ塩化リンとジメチルホルムアミドを用いて下記構造式で示されるピラゾール化合物を得る。

(再結溶剤:エタノール)



(融点129.5~131.0℃)

(1-2) このようにして得たピラソールのアル デヒド体と、2.7 - ジニトロフロレンをロープチ ルアルコール中で少量のピペリジンを加えて、加

(1-4)上記ジアミノ体Q.9gと1規定塩酸 10cc及びジメチルホルムアミドの10ccスラリー状溶液中に亜硝酸ソーダQ.32gを最小限の水に溶かした溶液を氷冷化加えて、約2時間反応させた。

次いで活性炭を加えて濾過し、ジアゾニウム溶 液で作成した。

カップリング成分として下記構造の2-ヒドロキシ-N-(3.5-ジ( $\alpha$ 、 $\alpha$ 、 $\alpha$ -トリフロロメチル)フェニル)-3-ナフトエ酸アミド(融 点 236.5-239℃)1.7g、トリエタノールアミン4.0gをジメチルホルムアミド100 $\Omega$ に 溶解し、0~5℃に冷却した。

次いで上記ジアゾニウム塩溶液をカップラー溶液中に滴下し、生成した黒青色のペースト状液を 0~10℃に保ち、更に3時間攪拌を行なった。 生成した沈澱物を濾過し、アセトンで洗浄後、熱水で十分洗浄し、最後にアセトンで熱洗を繰り返し、次いで80℃で約5時間乾燥後、1.72(g)のやや金属光沢を有する黒色粉末を得た。 分解点は350℃以上であった。

他の本発明のアゾ原料も上記合成例に準じて得る事が出来る。

本発明の電子写真感光体は、前記一般式(I) で表わされるアゾ顕料を1種または2種以上含有する感光層を有する。種々の形態の感光層が周知 であるが、本発明の電子写真用感光体の感光層は そのいずれにあってもよい。通常次に例示するタイプの感光層である。

- ①アゾ顕科からなる感光層
- ②アゾ顕料をバインダー中に分散させた感光層
- ③アゾ顕科を周知の電荷移動物質中に分散させた 感光層
- ④前記①~③の感光層を電荷発生層とし、これに 周知の電荷移動物質を含む電荷移動層を積層した 感光層

前記一般式で表わされるアゾ顔料は、光を吸収すると極めて高い効率で電荷キャリャーを発生する。発生したキャリャーはアゾ顔料を媒体として移動することもできるが、周知の電荷移動物質を

媒体として移動させる方が好ましい。この点から ③及び④の形態の感光層がとくに好ましい。

電荷移動の ででは、 でででは、 ででは、 ででいる。 がでは、 ででいる。 がでは、 ででいる。 でいる。 でい。 でいる。 でい

また、ホールの移動媒体としては、電子供与性 の有機光導電性化合物としては、例えば次のよう なものがあげられる。

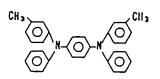
#### 芳香族アミン系化合物

1 - 6)

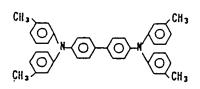
1 - 9)

1 - 10

## 持開昭64-40948 (11)



## 1 - 14)



$$1 - 15)$$

# 1-16)

## 1-17)

## 1-18)

## 1 - 19)

## ヒドラゾン系化合物

## 2 - 1)

## 2-2)

2-3)

# 2 - 4)

2-6)

2 - 7)

2-8)

2-9)

2-10)

2-11)

2 - 12)

2-13)

2 - 14)

2-15)

2-16)

## 搜索国系化合物

3 - 1)

3 - 2)

$$(C_{z|ls})_{zN} \longrightarrow (C_{z|ls})_{z}$$

$$(C_{z|ls})_{zN} \longrightarrow (C_{z|ls})_{z}$$

$$(C_{z|ls})_{zN} \longrightarrow (C_{z|ls})_{z}$$

$$C_{z|ls} \longrightarrow (C_{z|ls})_{z}$$

3-3)

3 - 4 )

3 - 5)

3 - 6)

3 - 7)

3 - 8)

3-9

3-10)

3-11)

3-12)

3 - 13)

3 - 14)

3 - 15)

3-16)

3 - 17

3 - 18

アゾ顔科を分散させる媒体を用いる場合には、 アゾ顔料を粒径5編以下、好ましくは3編以下、 最適には1編以下に微粒子化する必要がある。

また、感光層が形成される導電性支持体としては周知の電子写真感光体に採用されているものがいずれも使用できる。

具体的には、例えばアルミニウム、銅等の金属 ドラム、シートあるいはこれらの金属音のラミネ などをあげることができる。その他高分子化合物として、ポリーNービニルカルパゾール、ポリロゲン化ポリーNービニルカルパゾール、ポリビニルアントラセン、ポリビニルアクリジン、ポリグリシジルカルパゾール、ポリビニルアセナフチレン、エチルカルパゾールホルムアルデヒド樹脂、なども用いることができる。

キャリャー移動物質は、ここに記載したものに限定されるものではなく、その使用に際してはキャリャー移動物質を1種あるいは2種類以上混合して用いることができる。

本発明電子写真用感光体は常法に従って製造することができる。

例えば前記①のタイプの感光層を有する電子写真用感光体は、前記一般式(I)で表わされるア ゾ順料を適当な媒体中に溶解ないし分散させて得られる塗布液を導電性支持体上に塗布、乾燥し、 通常数 0. 1 庫~数 1 0 庫の膜厚の感光層を形成させることにより製造することができる。

塗布液調製用の媒体としては、n – プチルアミ

ート物、蒸着物が挙げられる。

更に、金属粉末、カーボンプラック、ヨウ化銅、 高分子電解質等の導電性物質を適当なパインダー とともに塗布して導電処理したプラスチックフィ ルム、プラスチックドラム、紙等が挙げられる。

また、金属粉末、カーボンプラック、炭素繊維等の導電性物質を含有し、導電性となったプラスチックのシートやドラムが挙げられる。

前記①のタイプの感光層を形成させる際に用いられる塗布液にバインダーを溶解させれば、前記②のタイプの感光層を有する電子写真用感光体を製造することができる。

この場合、塗布液の媒体はバインダーを溶解するものであることが好ましい。

バインダーとしては、スチレン、酢酸ビニル、 アクリル酸エステル、メタクリル酸エステル等の ビニル化合物の型合体および共重合体、フェノキ シ樹脂、ポリスルホン、ポリアリレート、ポリカ ーポネイト、ポリエステル、セルローズエステル、 セルロースエーテル、プチラール樹脂、エポキシ 樹脂、アクリルポリオール樹脂等の各種ポリマー が挙げられる。

バインダーの使用量は、通常アゾ顕科に対しQ. 1~5重量倍の範囲である。

なお、このタイプの感光圏を形成させるにあたっては、アゾ顕科をバインダー中に細かい、例えば粒径3 m以下、とくに1 m以下の微粒子状態で存在させることが好ましい。

同様に、前記①のタイプの感光暦を形成させる 際に用いられる途布液に電荷移動媒体を溶解させ れば、前記③のタイプの感光圏を有する電子写真 用感光体を製造することができる。

電荷移動媒体としては先に例示したものをいずれも使用することができる。

ポリピニルカルバゾール、ポリグリシジルカルバゾール等のそれ自身パインダーとして使用できる電荷移動媒体はともかく、他のものはパインダーを使用することが好ましい。

バインダーとしては、先に例示したものがいずれも使用できる。

電荷移動層の形成は前記③の感光層を形成するのと同様に行なわれる。すなわち、前記③の感光 個を形成するための塗布液からアソ顕料を除いた ものを塗布液として使用すればよい。

通常電荷移動圏は5~50㎞の厚さである。

勿論、本発明電子写真用感光体の感光層は周知 の増感剤を含んでいてもよい。

好適な増感剤としては、有機光導電性物質と電荷移動錯体を形成するルイス酸や染料色素が挙げられる。

ルイス酸としては、例えばクロラニル、2,3 ージクロルー1、4ーナフトキノン、2ーメチル アントラキノン、1ーニトロアントラキノン、1 ークロルー5ーニトロアントラキノンのはフレアントラキノン、フェナトレンギノンの様アル ルアントラキノン、フェナトレンデヒドなどのアンズアルデヒド類、9ーペンゾイルアントラセン、ノン等の プロスカーションにより、3,5,5ーテトラニトロペンソフェノン等の ケトン類、無水フタル酸、4ークロルナフタル酸 この場合、パインダーの使用量はアゾ原料に対し通常 0.5~100 重量倍の範囲であり、また電荷媒体の使用量はパインダーに対し普通 0.2~3.0 重量倍、好ましくは 0.3~1.2 重量倍の範囲である。それ自身パインダーとして使用できる電荷移動媒体の場合には、アゾ原料に対し普通 1~10重量倍用いられる。

このタイプの感光層も前記③のタイプのに感光 層同様、アゾ顕科を電荷移動媒体及びバインダー 中に微粒子状態で存在させることが好ましい。

前記①~③のタイプの感光圏上に電荷移動媒体 を適当な媒体に溶解させて得られる塗布液を塗布、 乾燥し電荷移動圏を形成させれば、前記④のタイ プの感光圏を有する電子写真用感光体を製造する ことができる。

この場合、前記①~③のタイプの感光層は、電荷発生層の投割を果す。電荷移動層は必ずしも電荷発生層の上部に設ける必要はなく、電荷発生層と導電性支持体の間に設けてもよい。

しかし、耐久性の点から前者の方が好ましい。

無水物等の酸無水物、テトラシアノエチレン、テレフタールマロンジニトル、4ーニトロペンザルマロンニトリル等のシアノ化合物:3ーペンザルフタリド、3ー(αーシアノーρーニトロペンザル)フタリド、3ー(αーシアノーρークロルペンザル)フタリド類等の電子吸引性化合物が挙げられる。

染料としては、例えばメチルバイオレット、プリリアントグリーン、クリスタルバイオレット等のトリフェニルメタン染料、メチレンプルーなどのチアジン染料、キニザリン等のキノン染料およびシアニン染料やピリリウム塩、チアピリリウム塩、ペンゾピリリウム塩等が挙げられる。

この他にもセレン、セレンーヒ素合金などの無 機光導電性散粒子、銅ーフタロシアニン顕料、ペ リレン顕料などの有機光導電性顕料を含有してい てもよい。

更に、本発明電子写真用感光体の感光層は成膜性、可操性、機械的強度を向上させるために周知の可塑剤を含有していてもよい。可塑剤としては、

フタル酸エステル、りん酸エステル、エポキシ化合物、塩素化パラフィン、塩素化脂肪酸エステル、 アルキル化ナフタリンなどの芳香族化合物などが 挙げられる。

また、必要に応じて接着圏、中間層、絶縁感光体保護圏を有していてもよいことはいうまでもない。

本発明のアゾ顕料を用いた感光体は高感度であり、感色性も良好であり、繰返し使用した場合、 感度、帯電性の変動が少なく、光疲労も少なく、 耐久性もきわめてすぐれたものである。

更に本発明感光体は電子写真複写機のほか、レーザー、プラウン管(CRT)、発光ダイオート(LED)を光源とするプリンターの感光体など電子写真の応用分野にも広く用いることができる。(E)実施例

次に本発明を実施例により更に具体例に説明するが、本発明はその要旨をこえない限り以下の実施例に限定されるものではない。

即ち、帯電器~6KVの電圧を印加して5秒間コロナ放電により感光層を帯電せしめその時の電位Vo(-V)、次いで感光層表面における照度が3〇lu×となる状態でハロゲンランプよりの光を照射して感光層の表面電位を1/2に減衰せしめるのに必要な露光量E1/2(lu×・秒)を求めた。

また50!ux・秒の露光量で露光せしめた後の表面電位、即ち残留電位E<sub>50</sub>(ーV)を求めた。 同様の測定を500回繰り返して行なった。尚、 残留電位の徐電光としてタングステンランプを光 蔵として300!uxでQ3秒間更に照射露光を行ない完全に残留電位を0にした。

結果は第1表に示す通りである。

(以下余白)

#### 実施例1

アルミニウム箔をラミネートしたポリエステル フィルム(大同化工製アルペット85、アルミニ ウム膜厚10μ)より成る導電性支持体上に例示 アソ額料M2.2.7.の2.8.とプチラール樹脂(電気化 学工業製K-3000)1gとをテトラヒドロフ ラン100歳に加えてペイントコンディショナー 中で約1時間分散せしめて得られるアゾ顕料分散 液を、前記中間層上に乾燥後の膜厚が0.3 μとな るように塗布乾燥してキャリャー発生層を形成し、 更にキャリヤー移動物質N,N-ジベンジルアミ ノベンズアルデヒドー1.1-ジフェニルヒドラ ゾン5gをポリアリレート樹脂6gと共に、モノ クロルペンゼン50歳に溶解した溶液を乾燥後の 膜厚が19 #となるように塗布乾燥してキャリャ 一移動層を形成し、本発明の電子写真感光体を作 製した。本感光体を室温30℃暗所で、一週間保 管した後、本電子写真感光体を静電抵試験装置 「SP-428」(川口電機製作所製)に装着し、 以下の特性試験を行なった。

第1表

	第1回目	第500回目
Vo (-V)	960	940
E 1 / 2	1. 4	1. 4
(lux·sec)		
E <sub>50</sub> (-V)	0~5	0

#### 実施例2~10

キャリヤー発生物質として、各々例示アゾ原料Na.1、Na.4、Na.6、Na.11、Na.12、Na.21、Na.27、Na.35、Na.40を用いたほかは、実施例1と同様にして合計9種類の本発明電子写真感光体を作成し、その各々について同様の特性試験を行なった。

結果は第2表に示す通りである。

(以下余白)

5

実			<b>9</b> 7	1 @	<u> </u>	第	1000	@ <b>B</b>
施	P Y 1	n a	V o ( – V )	E 1/2	E 50	V o ( – V )	E 1/2	E 59
84				(lux •	}		(lux ·	
				sec)			sec)	
2	例示アソ	頭科1/0 1	870	4. 9	2 5	860	4.8	4 0
3	"	No. 4	890	3.8	15	870	3.9	2 5
4	″	Na 6	915	2. 2	10	900	2. 2	15~20
5	"	No. 1 1	850	4.8	25~30	810	5. 0	40~45
6	"	Na 12	810	3. 2	2 0	800	3. 3	35~40
7	"	No. 2 1	870	5. 4	1 5	850	5. 6	5 0
8	"	Na 2 7	900	1. 8	10	880	1. 7	. 20
9	"	Na 3 5	820	1. 3	0~5	790	1. 3	5~10

2.2 0~5

第 2 表

#### 実施例11

101

No. 4 O

790

(帝人化成製パンライトK-1300) 12gと 共に1,2~ジクロルエタン100歳に溶解した 溶液を、乾燥板の膜厚15μとなるように塗布乾燥してキャリャー移動膿を形成し、本発明に係る ドラム型電子写真感光体を作製した。

740 | 2.1 |

この電子写真感光体を市販の事務用電子被写機 の当社改造機に装着し、複写画像を形成せしめた ところ、コントラストが高くて原稿に忠実でかつ 鮮明な可視像が得られた。

又、複写を連続して1000回繰り返したが、 最後まで第1回目と同等の可視像が得られた。 実施例12

実施例11で得たドラム型電子写真感光体の反射スペクトルを積分球を装置した分光光度計(島津製UV-365)より測定し、本感光体の可視部に於ける最大吸収波長は650nmから690nm付近にある事が判明した。

更に本感光体の450nm~750nmの間の 分光感度をモノクロメーターを用いて測定し、そ の結果を第2図に示した。

光源として発光ダイオード、He - Ne レーザーを用いても十分実用感度に耐えうる感光体であ

#### 持開昭64-40948 (18)

る事がわかった。

#### 実施例13

加電圧+6KV

Vo = 520 Vo It

 $E 1 / 2 = 4.1 lux \cdot sec$ 

であった。

又、本感光体を現像剤(トナー)で可視像化し、次いでアルカリ性処理水溶液(例えば3%トリエタノールアミン、10%炭酸アンモニウム、15

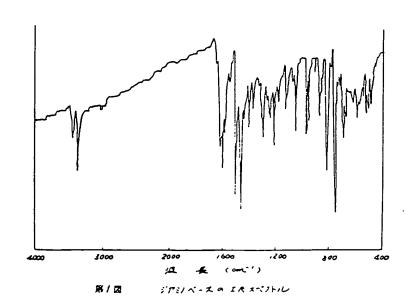
%平均分子量190~210のポリエチレングリコール、5%ペンジルアルコール)で処理するとトナー非付着部は容易に溶出し、次いでケイ酸ソーダを含んだ水で水洗いすることによって印刷原版が容易に作成することができた。

この原版を用いてオフセット印刷を行なうと約10万枚の印刷にも耐える事がわかった。

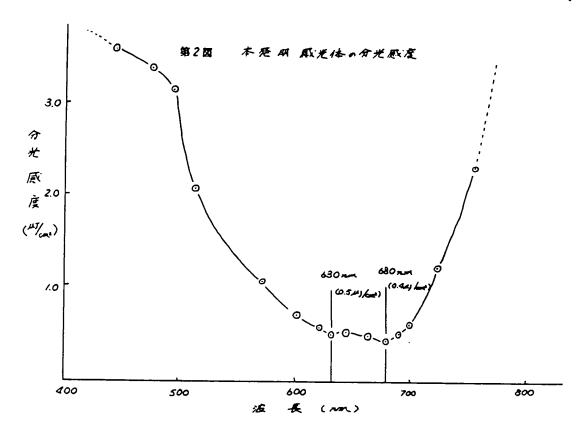
尚、トナー可視像を得る為の(光源:ハロゲンランプ)最適露光量150lux・sec で、又、印刷原版を作成する際、版下材料を用いずダイレクト製版により行なった。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、合成例1におけるジアミノ化合物の IRスペクトル図であり、第2図は、実施例12 における本発明の感光体の分光感度曲線である。



-346 -



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第6部門第2区分 【発行日】平成6年(1994)4月8日

【公開番号】特開平1-40948

【公開日】平成1年(1989)2月13日

【年通号数】公開特許公報1-410

【出願番号】特願昭62-197736

【国際特許分類第5版】

G03G 5/06 349 9221-2H

## 手統補正書(印)

平成 5年 6月22日

特許庁長官政



- 1. 事件の表示 昭和62年 特許願第197736号
- 2. 発明の名称

電子写真感光体

3、補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所

東京都千代田区丸の内三丁目4番2号

名称

(598) 兰菱髮板株式会社

代麦省

内衬茨

連絡先 中125 東京都藝的区新宿6丁目2番1号 三菱製紙株式会社 特許部

**2** (3627) 9350

4. 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の概

5. 補正の内容

- (1) 明和智、第25頁第8行目の 「下記構造の」を削除する。
- (2) 明知書、第43頁第1~2行目の 「塩基性溶剤」を 「致塩基性溶剤」に納正する。
- (3)・明細線、第46頁第8行目の 「前記⑤」を 「前記②」に相正する。
- (5) 明細書、第49行第3行目の 「芳香族化合物」を 「化合物」に補正する。
- (6) 明相書、第49頁第5~6行目の 「絶録感光体保護局」を 『絶録性感光体保護局』に補正する。

(7) 明細盤、 第54頁第13行目のポリカーポネ

- ト樹脂の下の化学式

٢

」を

ſ

1

に補正する